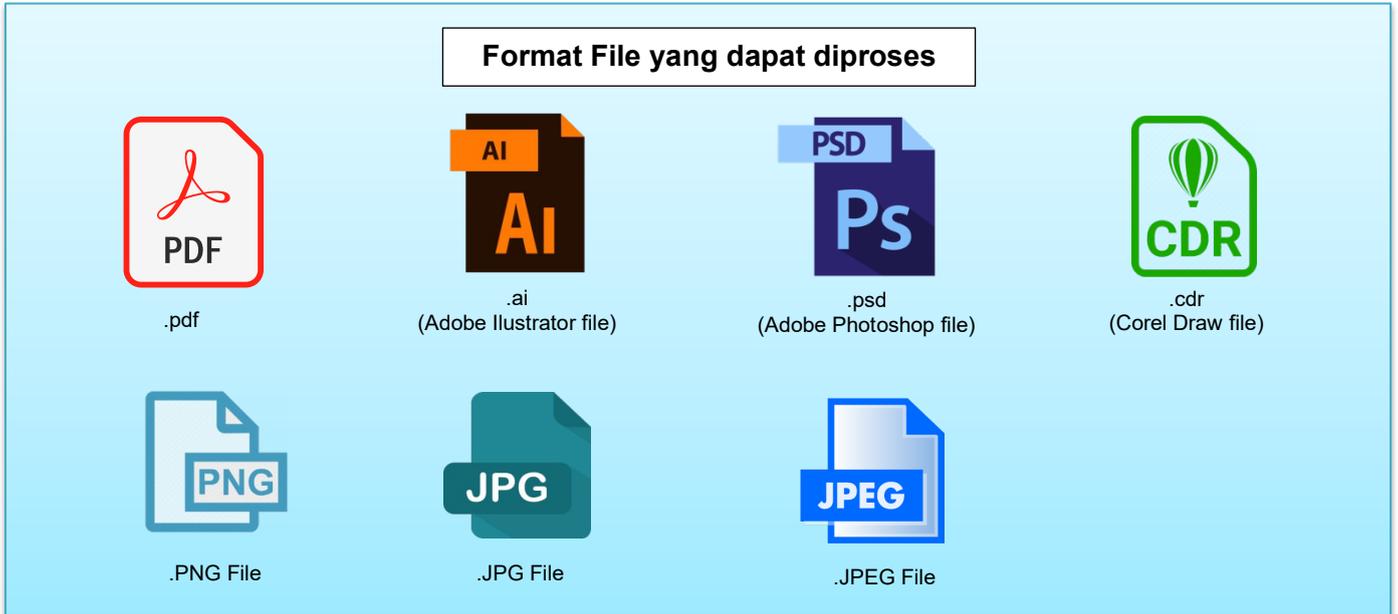


Artwork Guidelines

Sebelum mengirimkan design, mohon perhatikan Guideline sebagai berikut:

File Desain dapat dikirimkan ke Alamat Email kami: sales@s-print.co.id.



Syarat dan Ketentuan File

- ✓ Resolusi minimum 300dpi atau Format file dengan minimum ukuran 300kb.
- ✓ Untuk Format PDF, JPG, JPEG dan PNG, mohon dipastikan gambar tidak pecah.
- ✓ Untuk Format Ai, PSD dan CDR pastikan font di embedded ke design. Apabila Anda kesulitan, Anda dapat mengirimkan file design beserta master font nya (*Master Font biasanya memiliki format .ttf*).
- ✓ Font yang digunakan disarankan memiliki ukuran minimal 5pt atau lebih.
- ✓ Setiap garis pada design disarankan memiliki ketebalan sebesar 0,5pt atau lebih.
- ✓ Khusus untuk bahan Vinyl Transparant hindari penggunaan warna putih pada desain.
- ✓ Pastikan file desain dalam basis warna **CYMK**.
- ✓ Apabila terdapat Warna Khusus/ Pantone, maka Customer disarankan melakukan Proses Proofing terlebih dahulu untuk Proses Penyesuaian Warna.

Ketahui Perbedaan Warna CYMK dan RGB

Kami hanya dapat menerima basis warna **CYMK** untuk memastikan hasil cetak yang optimal.



Mengapa? Basis warna CYMK diperuntukkan untuk *Printing Output* sedangkan basis warna RGB digunakan untuk *Digital Output*. Apabila anda mencetak file dengan basis warna RGB, maka akan terdapat perbedaan warna yang dramatis antara Warna Desain & Hasil Cetak Printing terutama untuk warna yang cerah akan terlihat lebih buram.

Address:

Sinarmas Land Plaza — Jl Pemuda No. 60-70, Suite 7042
Surabaya 60271, Jawa Timur, Indonesia

Email: sales@s-print.co.id

Phone: (+62) 31 — 99259847

Whatsapp: (+62) 811— 331 9889 | (+62) 856- 4842 1306

www.s-print.co.id

Berikut beberapa perbedaan **CYMK** dan **RGB** yang dapat membantu Anda:

CYMK	RGB
Warna Primer Cyan, Yellow, Magenta, Black.	Warna Primer Red, Green, Blue.
Apabila digabung maka akan terbentuk warna hitam.	Apabila digabung akan terbentuk warna putih.
Tidak dapat membentuk warna putih.	Dapat membentuk warna putih ataupun hitam.
Difungsikan untuk <u>Output Printing</u> .	Difungsikan untuk <u>Output Digital</u> pada monitor.

Layout File

Untuk setiap File Desain akan memiliki **Bleeding sebesar 1.5 mm di sisi kanan, kiri, atas dan bawah**. Bleeding desain ini bertujuan untuk memberikan toleransi potong pada pisau. Pada proses cetak layout design anda akan memiliki 2 garis pembatas dengan keterangan sebagai berikut:



GARIS BLEED

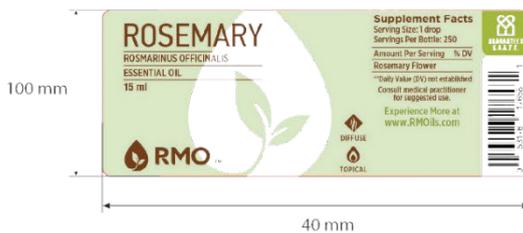
Garis Bleed adalah batas maksimal cetakan dan potongan. Jarak antara garis biru dan merah adalah area bleeding untuk toleransi potongan. Pisau hanya boleh memotong area antara garis merah dan biru.



GARIS SAFETY

Garis Safety yang merupakan batas minimal potongan, semua design gambar dan text harus berada di dalam garis merah sehingga tidak terpotong oleh pisau. Jarak antar garis merah adalah 4mm yang menunjukkan jarak antar Sticker Individu.

Hasil cetak yang diinginkan



1.5 mm

Garis Bleeding & Safety



File Desain dengan Bleeding



Proses Proofing

Proses Proofing adalah proses pencarian warna yang dilakukan untuk memastikan warna hasil cetak label sticker sesuai dengan warna file desain pada layar monitor Customer. Berikut adalah step-by-step proses proofing:

STEP 1: Setelah file desain kami terima dan proses, Customer akan menerima 1 lembar fisik hasil cetakan mesin yang terdiri dari beberapa gambar dengan variasi warna yang berbeda.

Address:

Sinarmas Land Plaza — Jl Pemuda No. 60-70, Suite 7042
Surabaya 60271, Jawa Timur, Indonesia

Email: sales@s-print.co.id

Phone: (+62) 31 — 99259847

Whatsapp: (+62) 811— 331 9889 | (+62) 856- 4842 1306

www.s-print.co.id

(PENTING!!) Pada saat proses proofing, kami tidak melakukan penambahan Varnish, Laminasi, Hot-Foil atau penambahan finishing lainnya. Terdapat kemungkinan perbedaan ukuran pada hasil cetak proofing dan ukuran file asli. Hal ini normal dan kami akan memastikan bahwa hasil cetak label sticker Anda sesuai dengan ukuran awal yang disetujui pada Surat Penawaran Harga Customer.)

STEP 2: Customer diharuskan memilih **SATU GAMBAR** dari beberapa pilihan gambar yang tersedia dengan melingkari gambar yang dipilih & tanda tangan pada kertas hasil cetak proofing.

STEP 3: Informasikan pilihan gambar Anda dengan mengirimkan foto gambar yang telah ditanda tangani kepada sales Sprint.

STEP 4: Kami akan memulai proses cetak massal. Anda akan menerima hasil cetak tersebut dalam waktu 5-7 hari kerja.

Hasil Jadi (Roll/ Sheet)

Standar default hasil cetak label sticker kami adalah dalam bentuk Sheet. Mohon diinfokan kepada Sales kami diawal pada waktu pembuatan Surat Penawaran Harga apabila Anda membutuhkan Hasil Jadi Label Sticker dalam bentuk Roll.

Sheet : Untuk cetakan dengan hasil jadi berupa Sheet (Lembar), maka jumlah sticker dalam 1 sheet ditentukan oleh Sprint Indonesia berdasarkan efektifitas layout cetak pada mesin kami.

Roll: Untuk cetakan dengan hasil jadi berupa Roll, mohon untuk menginformasikan detail sebagai berikut:



Inner Diameter Core:

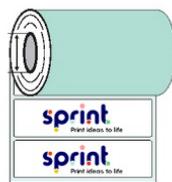
* 1" (Inches) = 25.4 mm

* 3" (Inches) = 76.2 mm

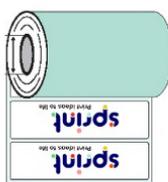
Keterangan: *Dipilih sesuai Kebutuhan

- ✓ **Diameter Inner core, inner core (Warna Biru)** adalah roll bagian terdalam yang menjadi penopang sticker.
- ✓ **Diameter Outer core, outer core (Warna Merah)** adalah diameter terluar dari gulungan sticker yang ditentukan oleh kemampuan mesin Anda dalam menampung ukuran roll sticker.
- ✓ **Arah roll**, Anda dapat menentukan arah gulungan yang sesuai dengan keinginan Anda dan komunikasikan dengan hal tersebut kepada Sales kami. Pilihan arah roll dapat Anda pilih pada gambar dibawah ini:

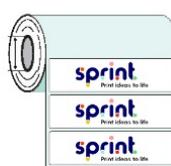
Alternatif 1



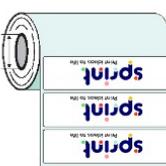
Alternatif 2



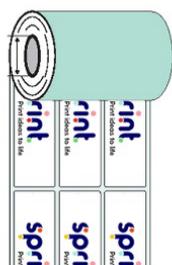
Alternatif 3



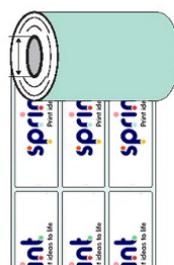
Alternatif 4



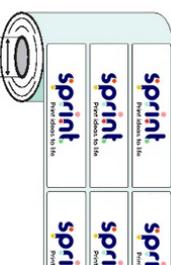
Alternatif 5



Alternatif 6



Alternatif 7



Alternatif 8



Address:

Sinarmas Land Plaza — Jl Pemuda No. 60-70, Suite 7042
Surabaya 60271, Jawa Timur, Indonesia

Email: sales@s-print.co.id

Phone: (+62) 31 — 99259847

Whatsapp: (+62) 811— 331 9889 | (+62) 856- 48421306

www.s-print.co.id

Proses Produksi

1. Cetak

Setelah semua file desain kami terima dan konfirmasi, maka kami akan memulai proses cetak. Proses cetak ini akan dilakukan sesuai dengan acuan warna dari hasil proofing yang Anda pilih (Apabila terdapat Proofing).

2. Finishing

Selanjutnya proses yang dilakukan adalah pemberian finishing baik Varnish, Laminasi ataupun Hot-Print (Apabila terdapat Finishing).



(Gambar Kiri) STEP 2: Proses Finishing. (Gambar Kanan) STEP 3: Proses Plong

3. Plong

Setelah Hasil Cetak selesai diberikan Finishing, maka proses selanjutnya adalah proses Plong. Pada proses ini, sticker akan dipotong sesuai dengan bentuk yang diinginkan. Pada proses ini, Release (Bagian sticker yang tidak diperlukan) akan diangkat sehingga mempermudah proses penempelan sticker oleh Customer.

4. Sheeting

Proses Sheeting adalah proses pemotongan sticker dari bentuk Roll menjadi bentuk Sheet. Apabila Customer menghendaki hasil jadi dalam bentuk Roll, maka proses ini akan dilewati.

5. Packing & Delivery

Hasil cetak label sticker Anda akan kami packing dan kirimkan pada Alamat yang Anda telah infokan kepada Sales kami.

Address:

Sinarmas Land Plaza — Jl Pemuda No. 60-70, Suite 7042
Surabaya 60271, Jawa Timur, Indonesia

Email: sales@s-print.co.id

Phone: (+62) 31 — 99259847

Whatsapp: (+62) 811— 331 9889 | (+62) 856- 48421306

www.s-print.co.id